

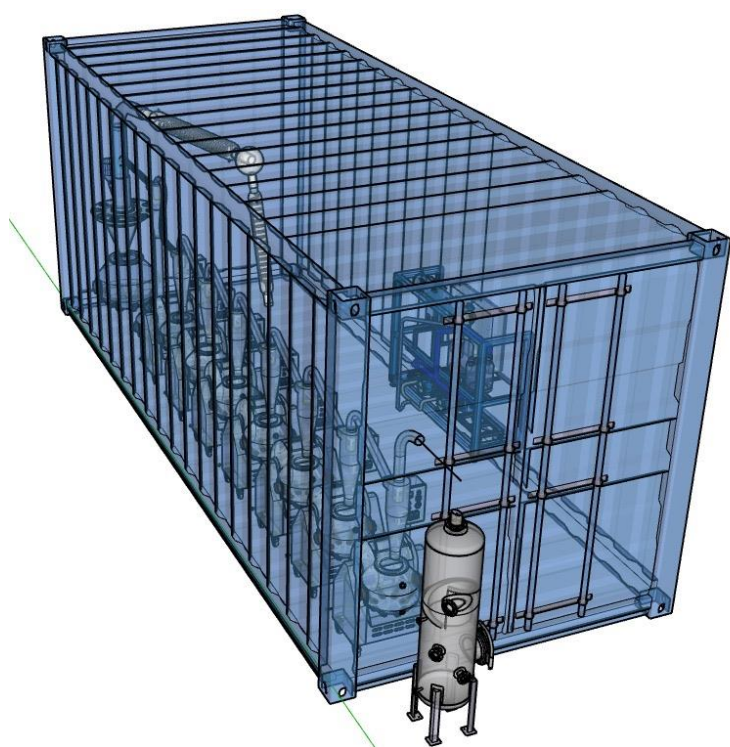
Light Blue Dolphin S.r.l.

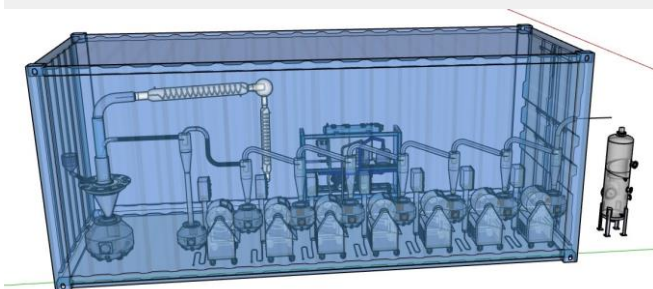
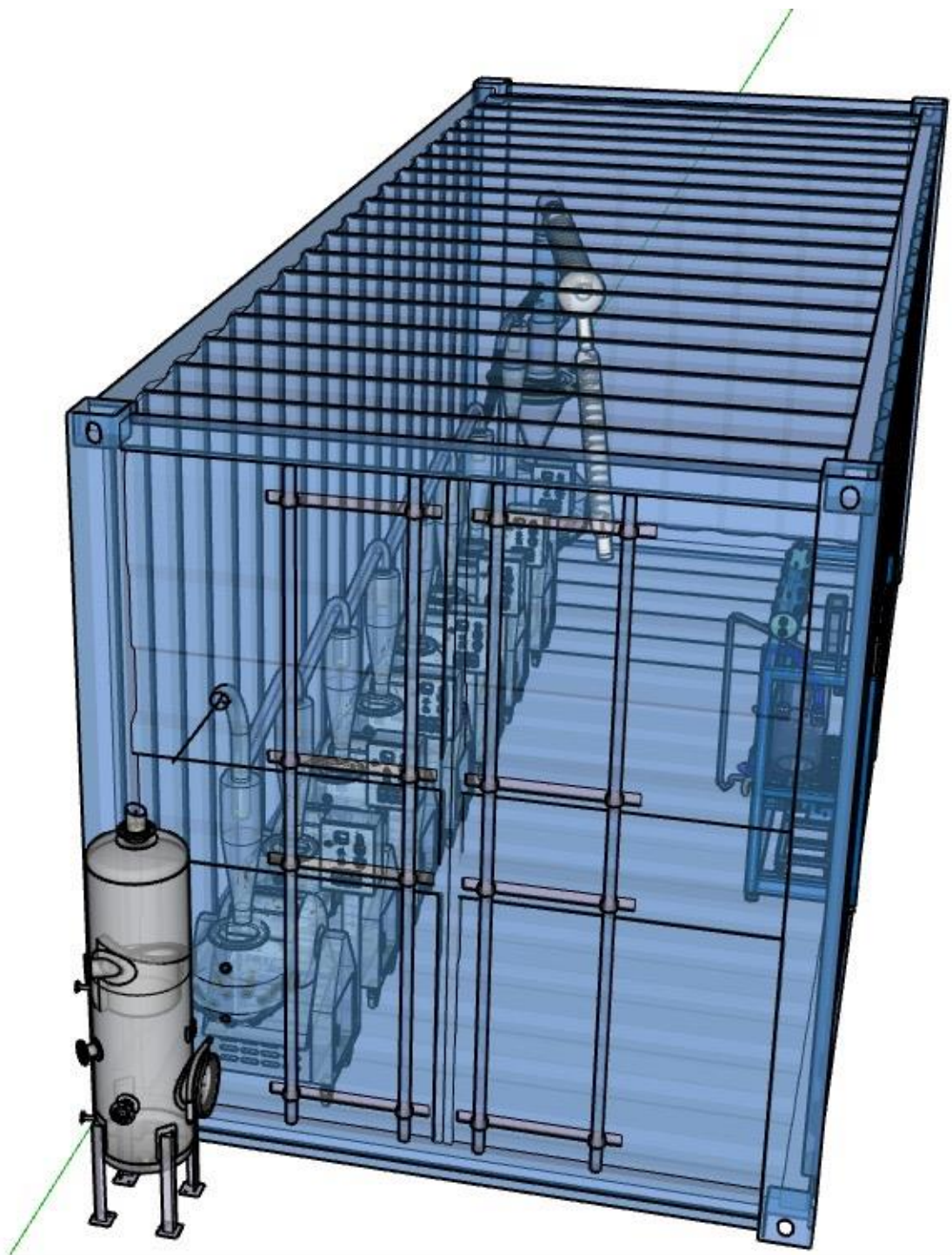
NEW ENERGY RESEARCH TECHNOLOGY

CONTAINERIZZAZIONE FDL & MEGATRON BY LBD 2023 11.0

E' possibile alloggiare in un container di 40 piedi l'implosore fdl 500 con una prima serie di cicloni separatori con valenza di separazione di massa ed in risonanza contenitore primario di polveri di massa, i cicloni depolveratori a polveri sottili, il condensatore vapori ed oli per logiche bituminose può essere complementare al ricircolo dei cicloni primari di massa. I silo vengono sistemati esternamente mentre i quadri di comando pulsaggio e sicurezza, oltre inverter per la regolazione compressore centrifugo elettrico o diesel vengono sempre stipati nel container così come i controlli in ed out comandi da container ad esterno, scrubber, convogliatore uscita polveri ai silo esterni, climatizzazione interna al container con filtri ambiente per l'operatività al suo interno in sicurezza. Esternamente, fra le periferiche importanti, si avranno il compressore(elettrico o diesel) ed un generatore di corrente da 500 kWh.

Il pavimento e le pareti oltre al tetto devono essere isolati dal metallo del container e coibentate. I colori interni dovrebbero essere chiari pastelli lucidi lavabili al fine di mettere in evidenza eventuali aree di sporcizia, al fine di una igienicità accurata.

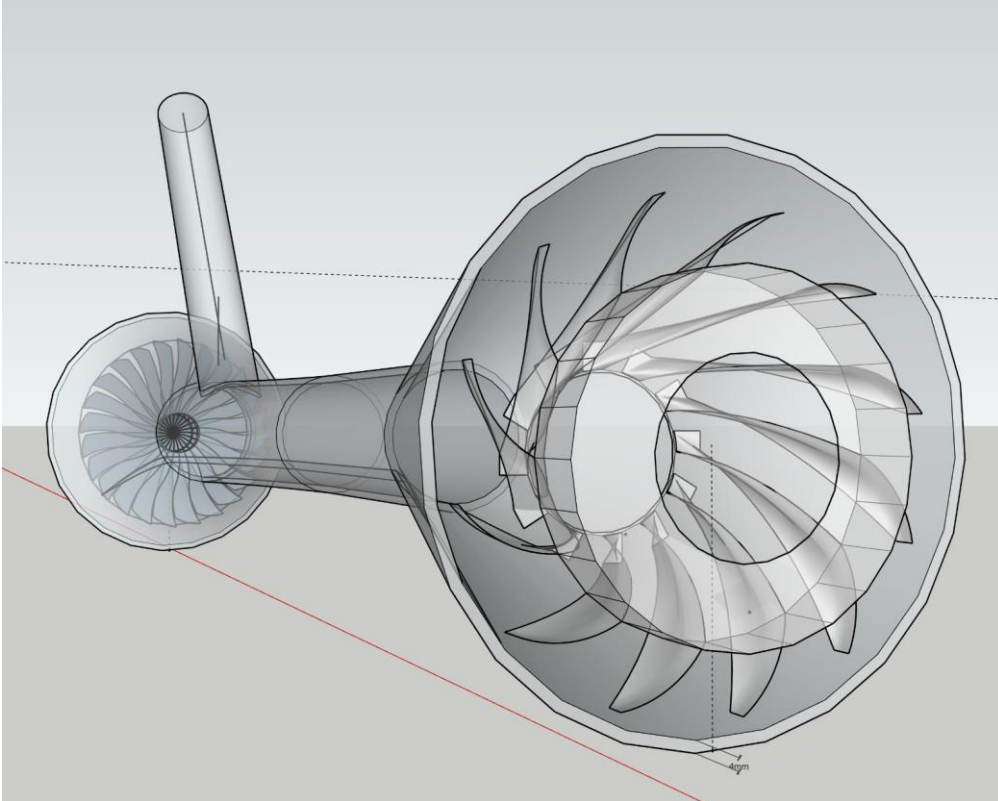


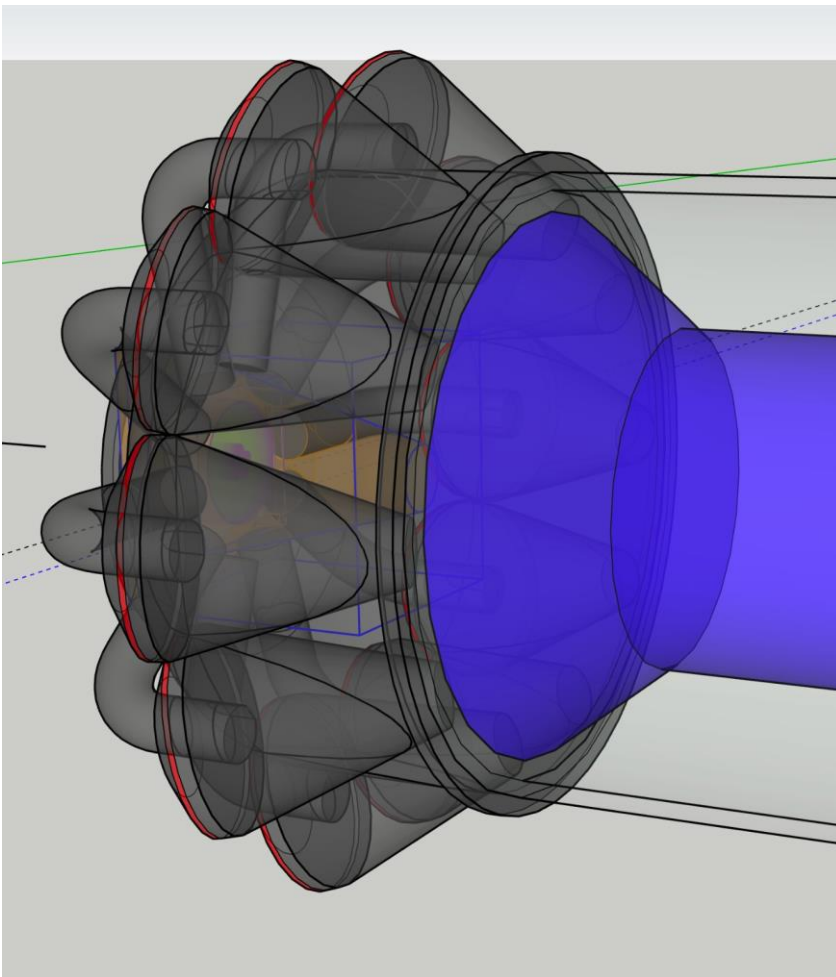


In considerazione della maggiore produttività implosiva del Megatron saranno proporzionate le condutture delle polveri implose...

La medesima logica può essere applicata al sistema implosivo Megatron da 65 KWH a 350 KWH, per cui viene garantita una assoluta mobilità degli implosori

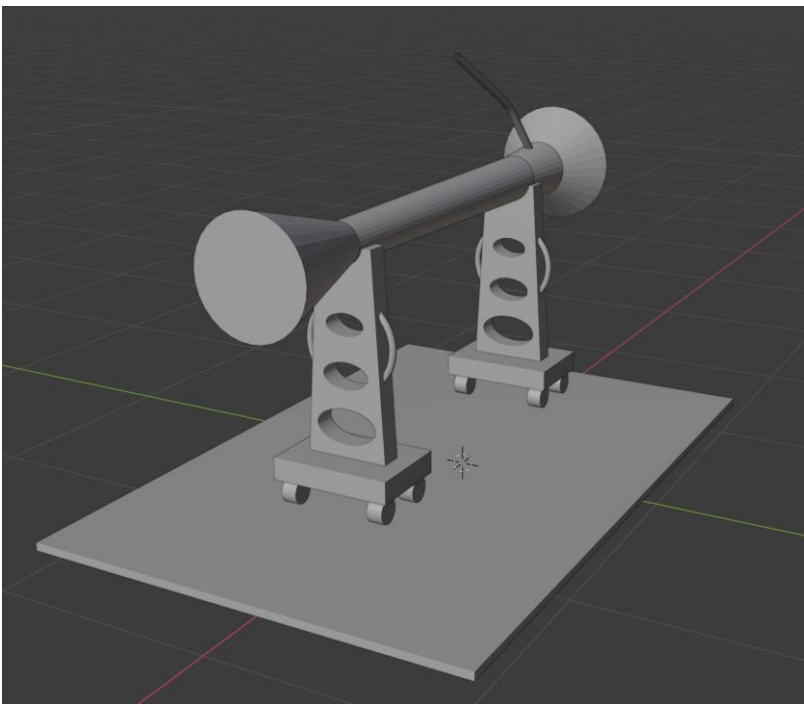






MEGATRON IMPLODER technologies are at the top to obtain competitive products with qualitatively new usage properties that can be used in a colorful range of industrial realities... .. This technological achievement is also applicable to nano-technologies. Synthetic diagram of yield & power required for the implosor only: 350 KWH TO PRODUCE 270 TON PER HOUR As regards the use for MSW, the result is striking, moreover the

implosor could be containerized in a 40-foot container. The peripherals strictly connected to the Megatron, for the purpose of the division and the total reuse of the imploded powders obtained, are the same as the FDL system: mass difference separator cyclones, dry Knelson, resonant separators all for a total recycling of the imploded obtained, resalable as raw materials ...





Con l'utilizzo di tali implosori i risultati tecnologici sono in grado di risolvere problemi di valenza atomica dividendo in cluster le varie sostanze base delle quali sono formate i vari materiali da implodere. L'implosore consente di:

- Creare nuovi materiali in funzione di miscelazioni e drogaggi che generano con proprietà qualitativamente nuove (a volte specialmente preimpostate);*

- Realizzare strumenti tecnici che consentono il raggiungimento di queste proprietà in modo economicamente vantaggioso ed ecologico. Poiché i trituratorie convenzionali, basati sul principio dell'azione meccanica hanno quasi raggiunto il massimo livello dei loro limiti tecnologici, e nonostante ciò sono comunque inquinanti relativamente al prodotto medesimo, in quanto rilasciano inevitabilmente cromo ed altri metalli mentre svolgono la loro produttività.*

L'obiettivo ottenuto dalle nostre tecnologie risiede nella customizzazione e sviluppo di processi e dispositivi periferici in tutti i settori dell'industria, volti ad intensificare le reazioni fisiche di risonanza (in turbolenza, cavitazione, vortice, shock sonici ed altro), con il risultato finale di ottenere un prodotto polverizzato, disidratato, sterilizzato, organizzato e senza modifiche organolettiche dell'implosore, da utilizzare in sospensioni, emulsioni e polveri a livelli sub-micron altamente omogenei .

- Implementare molti processi in modo simile ed efficace, in termini di costi e prestazioni, che consentono di migliorare radicalmente l'efficienza e creare una tecnologia innovativa per ottenere nuovi prodotti che non possono essere realizzati utilizzando metodi tradizionali.*

Sotto la guida di ricercatori altamente qualificati che interagiscono con il nostro Centro di Ricerca LBD, sono stati eseguiti e completati con successo i processi di ricerca e sviluppo avanzato, fino alla realizzazione, ingegnerizzazione ed industrializzazione nei vari settori industriali, dell'unità industriale denominata MEGATRON, attualmente in fase di industrializzazione settoriale.

La nuova tecnologia brevettata rappresenta una innovazione rivoluzionaria che consente di ottenere l'estrazione di elementi da tutti i prodotti agricoli, minerali, acqua, acque reflue, rifiuti tecnologici e di deframmentare le particelle fino a 5-1 micron, con l'ottenimento di fluidi e micro polveri, variamente composte o anche macinazione di nanotubi o fullereni.

Nelle disgregatrici MEGATRON a risonanza pulsata in sintropia, viene utilizzata una nuova tecnologia: la disgregazione senza contatto dei materiali, in cui i processi vengono eseguiti mediante un vortice d'aria, prodotto artificialmente nello spazio chiuso della camera di disgregazione.

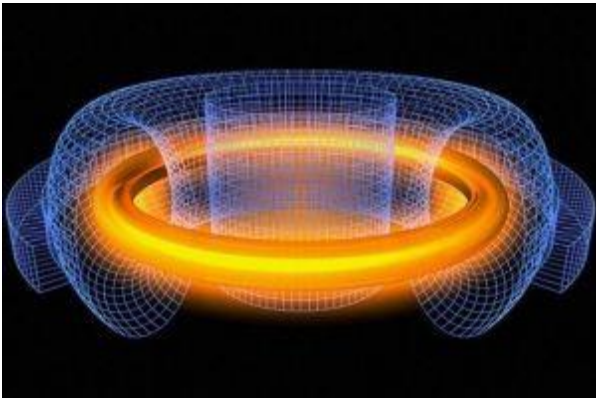
L'attrezzatura, che è stata creata sulla base della tecnologia di disgregazione a vortice di risonanza, consente di trattare qualsiasi materiale, dai chicchi di grano ai diamanti.

With the use of these implosors, the technological results are able to solve problems of atomic value by dividing the various basic substances of which the various materials to be imploded are formed into clusters. The implorer can be used to: - Create new materials depending on mixture and doping that generate with qualitatively new properties (sometimes especially preset); - Develop technical tools for achieving these properties in an economically advantageous and environmentally friendly way. Because conventional shredders, based on the principle of mechanical action, have almost reached the maximum level of their technological limits, and despite this they are still polluting with respect to the product itself, as they inevitably release chromium and other metals while they perform their productivity. The objective achieved by our technologies lies in the customization and development of processes and peripheral devices in all sectors of industry, aimed at intensifying the physical resonance reactions (in turbulence, cavitation, vortex, sonic shocks and more), with the result final of obtaining a pulverized, dehydrated, sterilized, orgonized product and without organoleptic modifications of the implant, to be used in suspensions, emulsions and powders at highly homogeneous sub-

micron levels. - Implement many processes in a similar and effective manner, in terms of cost and performance, that dramatically improve efficiency and create innovative technology to obtain new products that cannot be built using traditional methods. Under the guidance of highly qualified researchers who interact with our LBD Research Center, the advanced research and development processes were carried out and successfully completed, up to the construction, engineering and industrialization in the various industrial sectors, of the industrial unit called MEGATRON , currently at the end of sectoral industrialization. The new patented technology represents a revolutionary innovation that allows to obtain the extraction of elements from all agricultural products, minerals, water, waste water, technological waste and to defragment particles up to 5-1 microns, with the obtaining of fluids and micro powders, variously composed or even grinding of nanotubes or fullerenes. In syntropy pulsed resonance MEGATRON disintegrators, a new technology is used: the non-contact disintegration of materials, in which the processes are carried out by means of an air vortex, artificially produced in the closed space of the disintegration chamber. The equipment, which was created on the basis of resonance vortex disintegration technology, allows any material to be processed, from grain grains to diamonds.



Primi prototipi LBD



La disgregazione di materiali di qualsiasi durezza si ottiene grazie alla creazione nel disgregatore di zone a vortice che hanno un gradiente di pressione fino a centinaia di migliaia di atmosfere, unitamente alla applicazione di campi di risonanza pulsante a più stadi.

Questi effetti sono simili a quelli che si sviluppano nell'aria di una colonna di tornado creata dalla natura.

DISGREGAZIONE A RISONANZA TOROIDALE

MEGATRON utilizza una gamma di frequenze di risonanza, da sonica a ipersonica (fino 100 MHz ed oltre). In un tale ampio spettro di vibrazioni pulsate si individuano le frequenze uguali alla frequenza di risonanza di ogni particella, per ottenere particelle di materiale disgregato di qualsiasi dimensione

Questo meccanismo è in grado di eseguire la disgregazione in elementi ultrasottili, misurati in centesimi e millesimi di micron (0,01-0,001 micron).

MEGATRON è un disgregatore a vortice di risonanza a gas dinamico in cui viene implementata la dissociazione adiabatica ad implosione in condizioni di risonanza, con velocità supersoniche.....

Nell'implosore a vortici pulsati si ottengono polveri molto sottili, divise a clusters, che non possono essere ottenute con altri metodi.

La camera di disgregazione è un insieme di toroidi indipendenti e risonanti che generano le implosioni per equilibri vettoriali

I particolari dettagli di costruzione applicati alla produzione di queste attrezzature garantiscono una significativa riduzione delle spese di energia elettrica per la produzione di polveri sottili rispetto alle tecnologie tradizionali.

In diverse condizioni l'implosore può svolgere la funzione di un miscelatore ad alta efficienza.

Per la disgregazione di materiali non omogenei, tali condizioni operative sono possibili quando, grazie alla risonanza, i componenti vengono disgregati in varie cluster, consentendo di separarli grazie alla rottura delle catene di valenza.

Ad esempio, nel processo di disgregazione, il carbone può essere separato dalle inclusioni di quarzite; per la macinazione del grano, la buccia può essere conservata.

MEGATRON consente di ottenere i seguenti risultati:

Maggiore efficienza di lavorazione

Riduzione dei costi di lavorazione

Riduzione del consumo di energia

Riduzione della manutenzione delle apparecchiature

Riduzione dei fabbisogni di spazio

Eliminazione di molti problemi di gestione

RISPARMI NEI COSTI DI PRODUZIONE

MEGATRON è adatto per la maggior parte delle applicazioni di levigatura e miscelazione fini nel settore minerario, estrattivo, produzione di cemento, trasformazione alimentare, produzione di energia, gassificazione, lavorazione degli ingredienti, agricoltura e nella produzione di cosmetici, vernici, prodotti chimici e farmaceutici.

Svolge queste attività di elaborazione a costi notevolmente inferiori e con maggiore efficienza rispetto alle apparecchiature convenzionali.

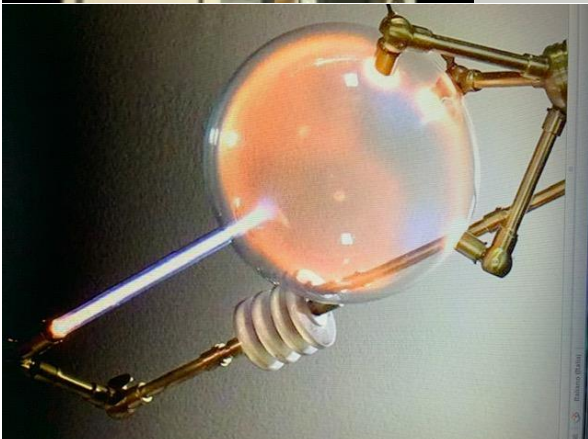
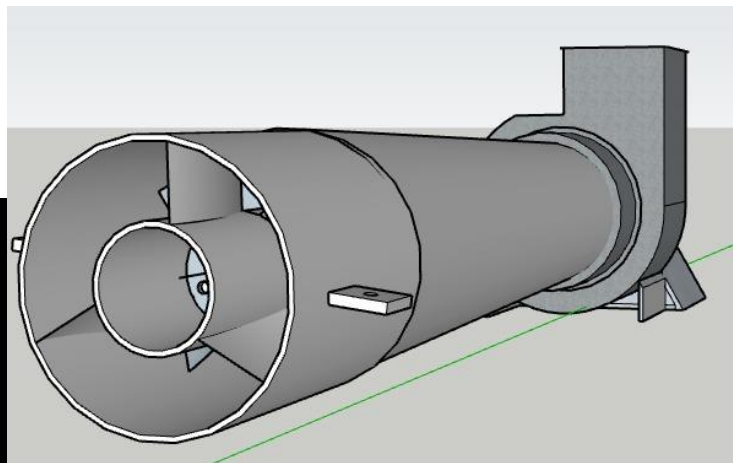
Elimina gli agenti patogeni e gli odori.

Mantiene l'integrità nutrizionale nei prodotti alimentari trasformati.

The disintegration of materials of any hardness is obtained thanks to the creation in the disruptor of vortex zones that have

a pressure gradient of up to hundreds of thousands of atmospheres, together with the application of multi-stage pulsating resonance fields. These effects are similar to those that develop in the air of a tornado column created by nature. TOROIDAL RESONANCE DISGREGATION MEGATRON uses a range of resonance frequencies, from sonic to hypersonic (up to 100 MHz and beyond). In such a wide spectrum of pulsed vibrations, frequencies equal to the resonant frequency of each particle are identified, to obtain particles of disintegrated material of any size. This mechanism is capable of breaking down into ultra-thin elements, measured in hundredths and thousandths of a micron (0.01-0.001 microns). MEGATRON is a dynamic gas resonance vortex disruptor in which adiabatic implosion dissociation is implemented in resonance conditions, with supersonic speeds... .. In the pulsed vortex impeller, very fine powders are obtained, divided into clusters, which cannot be obtained by other methods. The disintegration chamber is a set of independent and resonant toroids that generate implosions for vector equilibria. The particular construction details applied to the production of this equipment guarantee a significant reduction in electricity costs for the production of fine dust compared to traditional technologies. Under different conditions, the importer can perform the function of a high-efficiency mixer. For the disintegration of non-homogeneous materials, these operating conditions are possible when, thanks to resonance, the components are broken up into various clusters, allowing them to be separated due to the breaking of the valence chains. For example, in the disintegration process, coal can be separated from quartzite inclusions; for grain milling, the husk can be preserved. MEGATRON achieves the following results: Greater processing efficiency Reduction of processing costs Reduction of energy consumption Reduction of equipment maintenance Reduction of space requirements Elimination of many

management problems SAVE IN PRODUCTION COSTS MEGATRON is suitable for most fine grinding and blending applications in mining, quarrying, cement manufacturing, food processing, power generation, gasification, ingredient processing, agriculture and in the manufacturing of cosmetics, paints, chemicals and pharmaceuticals . It performs these processing tasks at significantly lower costs and more efficiently than conventional equipment. Eliminates pathogens and odors. Maintains nutritional integrity in processed food.



L'estrazione si riferisce all'estrazione secondaria, a cielo aperto e al di sopra della rimozione di materiali utilizzati per applicazioni secondarie come edilizia, costruzioni stradali, cemento, vetro, agricoltura, ecc.

CARBONE : Molti paesi in tutto il mondo bruciano carbone marrone come fonte di combustibile per generare elettricità. Sebbene il carbone bruno sia abbondante e relativamente facile da raggiungere, uno dei suoi svantaggi è il fatto che esso contiene fino al 65% di umidità, il che ostacola in modo significativo la sua accensione. Infatti, fino a due terzi dell'energia generata dalla combustione del carbone bruno viene persa nel processo di essiccazione mentre entra nella fornace. Di conseguenza, molte di queste centrali elettriche hanno un indice di efficienza non invidiabile, inferiore al 15%. La tecnologia di trasformazione del carbone in prodotti liquidi richiede che il carbone venga macinato in particelle fini e disidratato prima di essere trasformato in gas e poi liquefatto.

INDUSTRIA ALIMENTARE : MEGATRON ha la capacità di elaborare numerosi ingredienti, separatamente o simultaneamente, in frazioni molto fini senza modificarne l'organolettica. L'assenza di calore entropico durante il processo fornisce una serie di aspetti positivi per l'industria.

PROCESSI INDUSTRIALI : Una vasta gamma di processi richiede particelle estremamente fini da utilizzare nella produzione di cosmetici, vernici, prodotti chimici, prodotti farmaceutici e ingredienti per la produzione di alimenti e bevande. Queste industrie trarranno grandi vantaggi da MEGATRON con una riduzione del costo di raffinazione dei loro ingredienti e particelle di dimensioni più consistenti, ottenendo prodotti finali non adulterati.

VETRO : Può elaborare efficientemente enormi volumi di vetro per riutilizzarli nella produzione di vetro secondario a costi notevolmente inferiori e molto più velocemente di quanto sia attualmente possibile.

PNEUMATICI : La maggior parte dei paesi occidentali ha ora vietato la combustione e il seppellimento dei pneumatici come forma di smaltimento. L'inquinamento causato dalla combustione è ovvio, tuttavia molti dei problemi associati all'uso di pneumatici in discarica, come il movimento del terreno molti anni dopo il suo riempimento, non sono comunemente noti.

RIFIUTI : MEGATRON può essere utilizzato in numerose applicazioni di riciclo, per il trattamento di rifiuti domestici indifferenziati, meglio ancora se fossero pre selezionati.

LAVORAZIONE DI ALIMENTI

MEGATRON ha la capacità di trattare numerosi ingredienti, separatamente o simultaneamente, in frazioni molto fini. L'assenza di calore durante il processo fornisce una serie di aspetti positivi per l'industria.

MEGATRON può essere usato anche come frullatore o miscelatore in grado di ridurre il numero di processi della sequenza di produzione.

MEGATRON può elaborare una vasta gamma di granuli e semi in modo molto efficiente. Elabora cereali integrali e semi in modo più efficiente rispetto alle attrezzature di macinazione convenzionali grazie alla sua capacità di frazionare le bucce ad una frazione più fine.

MEGATRON riduce il numero di passaggi richiesti nel processo di disgregazione, riducendo così i costi energetici e il costo del prodotto finale. La farina prodotta è solitamente più alta in valore nutrizionale e più saporita oltre ad essere sterile ed organoletticamente perfetta per merito anche dell'assenza di calore generata dall'attrito nei processi di macinazione convenzionali.

Un certo numero di materiali aggregati è utilizzato anche in prodotti alimentari per il consumo umano e animale.

MEGATRON può trattare una vasta gamma di cereali e semi in modo molto efficiente. Elabora cereali integrali e semi in modo più efficiente rispetto alle attrezzature di macinazione convenzionali, grazie alla sua capacità di frazionare il guscio in una frazione più fine.

Incredibilmente, la farina ottenuta da cereali e semi lavorati da MEGATRON non richiedono conservanti per evitare l'irrancidimento. Normalmente la farina di grano integrale girerà a rancido entro 3 mesi dalla produzione, anche quando viene lavorata mediante sterilizzazione a microonde e conservanti, invece la farina prodotta dal trattamento MEGATRON rimarrà sterile da patogeni per anni dopo la lavorazione, eliminando la necessità di utilizzare metodi di lavorazione pericolosi e conservanti indesiderati.

La farina veramente naturale può essere prodotta solo usando la lavorazione MEGATRON.

MEGATRON ha anche la capacità unica di convertire i cereali contaminati in una farina di alta qualità, rimuovendo l'umidità e gli agenti patogeni durante la lavorazione. Ciò è di notevole beneficio nelle aree in cui una quantità significativa di grano viene persa a causa dell'umidità e della contaminazione da agenti patogeni e nelle regioni in cui l'alta umidità e le precipitazioni producono questi effetti dannosi.

Nei processi di estrazione dell'olio, la capacità unica di MEGATHOR di rompere la struttura della buccia, rende disponibile più olio di quanto sia possibile con metodi di estrazione a pressione o solvente.

Il sistema elettronico del MEGATRON si basa sulla logica di cluster generati da frequenze di risonanza toroidali vorticanti in casse armoniche, che possono avere differenti forme di solidi geometrici, in funzione dei risultati che si desiderano ottenere.

Man mano che le frequenze aumentano, le figure geometriche tridimensionali si modificano e di conseguenza aumentano la loro complessità di forma.

Il sistema di funzionamento del MEGATRON genera materia implosa che mantiene le caratteristiche chimico-fisiche ed organolettiche inalterate, portandole ad una granularità prossima ad un centesimo ed oltre di millimetro, ed al medesimo tempo, in funzione delle temperature subite nel processo, ogni sostanza è privata da ogni molecola d'acqua oltre a rimanere totalmente sterilizzata. Continuando la modulazione delle varie differenti frequenze risonanti che spaziano nei processi dei vari materiali, molteplici possono essere le ulteriori interazioni, ognuna delle quali veicolabile e fruibile nei più svariati campi dell'industria, agricoltura, medicina e quant'altro.

Mining refers to secondary, open pit and above the removal of materials used for secondary applications such as building, road construction, concrete, glass, agriculture, etc. CARBONE: Many countries around the world burn brown coal as a fuel source to generate electricity. Although brown coal is abundant and relatively easy to reach, one of its drawbacks is the fact that it contains up to 65% moisture, which significantly hinders its ignition. In fact, up to two-thirds of the energy generated by burning brown coal is lost in the drying process as it enters the furnace. As a result, many of these power plants have an unenviable efficiency rating of less than 15%. The technology of transforming coal into liquid products requires that coal be ground into fine particles and dehydrated before being turned into gas and then liquefied. FOOD INDUSTRY: MEGATRON has the ability to process numerous ingredients, separately or simultaneously, in very fine fractions without changing their

organoleptic. The absence of entropic heat during the process provides a number of positive aspects for the industry.

INDUSTRIAL PROCESSES: A wide range of processes require extremely fine particles to be used in the manufacture of cosmetics, paints, chemicals, pharmaceuticals, and ingredients for food and beverage manufacturing. These industries will benefit greatly from MEGATRON with a reduction in the cost of refining their ingredients and larger particles, resulting in unadulterated end products.

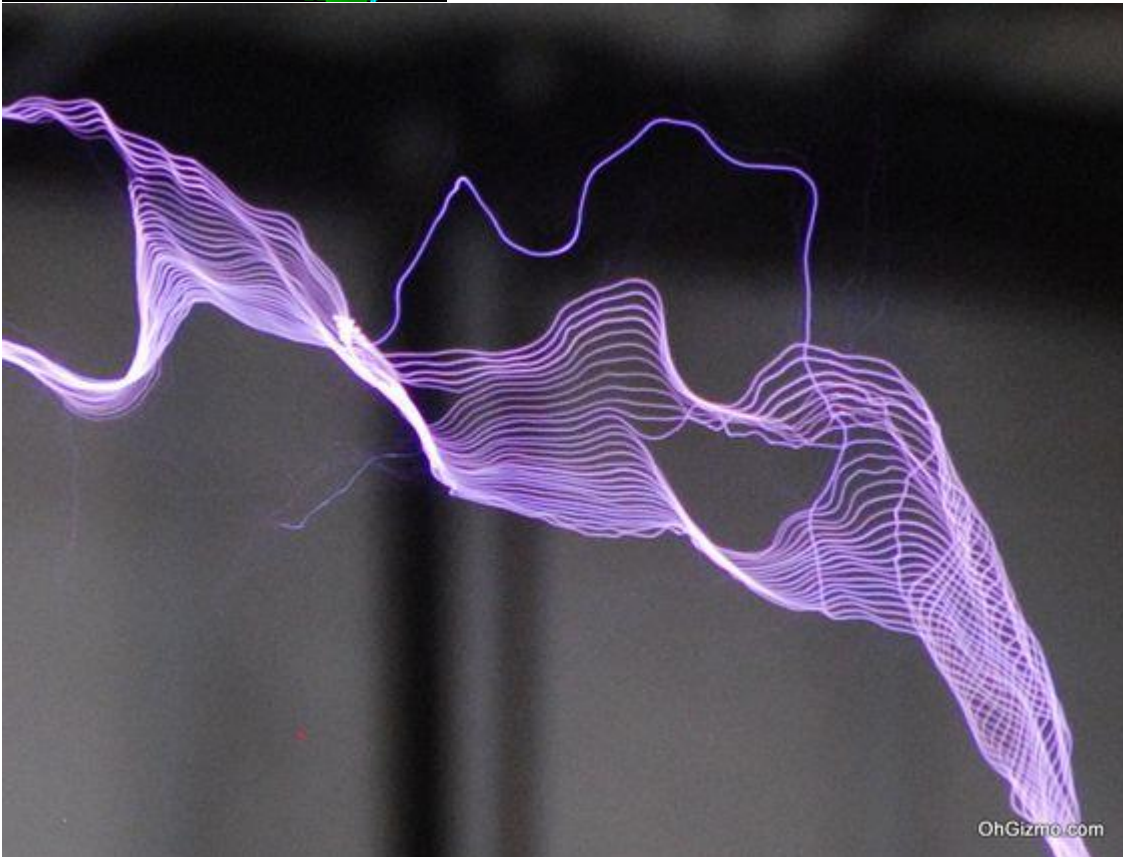
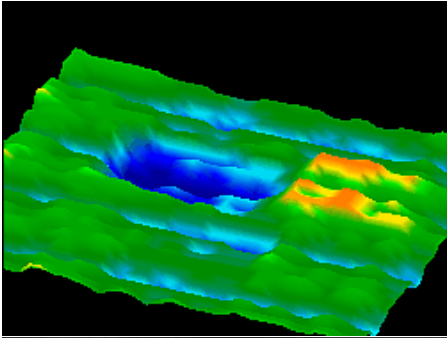
GLASS: It can efficiently process huge volumes of glass for reuse in secondary glass production at significantly lower costs and much faster than is currently possible.

TIRES: Most Western countries have now banned the burning and burying of tires as a form of disposal. The pollution caused by combustion is obvious, however many of the problems associated with the use of tires in landfills, such as the movement of the soil many years after its fill, are not commonly known.

WASTE: MEGATRON can be used in numerous recycling applications, for the treatment of unsorted household waste, even better if they were pre-selected.

FOOD PROCESSING MEGATRON has the ability to process numerous ingredients, separately or simultaneously, in very fine fractions. The absence of heat during the process provides a number of positive aspects for the industry. MEGATRON can also be used as a blender or mixer that can reduce the number of processes in the production sequence. MEGATRON can process a wide range of granules and seeds very efficiently. It processes whole grains and seeds more efficiently than conventional grinding equipment due to its ability to split the skins to a finer fraction. MEGATRON reduces the number of steps required in the disintegration process, thereby reducing energy costs and the cost of the final product. The flour produced is usually higher in nutritional value and tastier as well as being sterile and organoleptically perfect thanks also to the absence of heat generated by friction in

conventional grinding processes. A number of aggregate materials are also used in food products for human and animal consumption. MEGATRON can process a wide range of grains and seeds very efficiently. It processes whole grains and seeds more efficiently than conventional grinding equipment, thanks to its ability to split the shell into a finer fraction. Incredibly, the flour obtained from cereals and seeds processed by MEGATRON does not require preservatives to avoid rancidity. Whole wheat flour will normally turn rancid within 3 months of production, even when processed by microwave sterilization and preservatives, instead the flour produced by the MEGATRON treatment will remain sterile from pathogens for years after processing, eliminating the need to use hazardous processing and unwanted preservatives. Truly natural flour can only be produced using MEGATRON processing. MEGATRON also has the unique ability to convert contaminated grains into high quality flour, removing moisture and pathogens during processing. This is of considerable benefit in areas where a significant amount of grain is lost due to moisture and pathogen contamination and in regions where high humidity and precipitation yield these detrimental effects. In oil extraction processes, MEGATHOR's unique ability to break the structure.



I tonnellaggi implosi dal Megatron Tech variano da 270 Tonnellate ora con 350 KWH ai 50 Ton ora co a seconda dei modelli richiesti...

APPLICAZIONI PER L'AMBIENTE

MEGATRON è una macchina di nuova generazione atta a rivoluzionare molteplici aspetti dell'industria ed in particolar modo nel campo specifico del riciclo pressoché totale degli scarti prodotti dalle nostre civiltà. Agisce o potrebbe essere complementare, nelle tecnologie atte alla polverizzazione totale e disidratazione oltre alla completa sterilizzazione dei materiali trattati. Ogni componente da trattare o da riciclare in essa introdotto subisce processi atti a polverizzare, disidratare e sterilizzare da qualsiasi agente altamente patogeno il materiale polverizzato fuori uscito. Uno studio di ottimizzazione di tale stupefacente

tecnologia rende possibile in un unico passaggio, trasformazioni benefiche sia per l'ambiente, che per l'economia di tale processo. Per l'ambiente, MEGATRON potrebbe essere determinante per disinquinare, riutilizzando e trasformando in ricchezza da rivendere quali sostanze immediatamente riutilizzabili, i prodotti processati. Polverizzando purifica dall'inquinamento e riduce i fastidiosi volumi minimo del 50% ed a seconda della sostanza, sino a valori prossimi all' 80%. Riducendo notevolmente i volumi evita oltremodo, per merito di una energica pastorizzazione, che eventuali composti organici in putrefazione, possano emettere fastidiose ed inquinanti esalazioni, degradanti l'ambiente. L'intero processo non emette nell'atmosfera alcuna forma inquinante. Le polveri ottenibili sono simili al borotalco o al cemento e calce in polvere. Riguardo alla sicurezza seguono le medesime norme al fine di non venire inalate dalle persone che le trattano o le utilizzano. Ricompattate a forma di pellet, dadi o granulato, oppure ancora insaccate o convogliate con aspiri compressori in appositi containers, evitano qualsiasi pericolosità per uomini, animali o piante. Stupisce la versatilità del MEGATRON, applicabile nei più svariati settori della produttività e della salvaguardia ambientale del pianeta. Catene di disgregazione e polverizzazione della materia, diligentemente differenziata e ricompattata è uno dei target del MEGATRON.

Il prodotto finale di tale macchina riconverte totalmente ed a basso costo gli scarti inquinanti nei più importanti settori dei rifiuti umani, riciclandoli totalmente.

APPLICAZIONI PER L'INDUSTRIA

Gli ampi orizzonti nei quali possono essere focalizzate opportunità di impiego della macchina, devono essere vagliate e considerate dagli industriali pronti a rilevarne le notevoli opportunità che tale strumento può offrire alla collettività.

Gli ambiti applicativi possono in tal modo assumere le più differenti possibilità con grande opportunità di impiego che spaziano dall'area alimentare a quella mineraria, dal trattamento dei rifiuti solidi e liquidi urbani evitando sul nascere i pericolosi percolati, fino ai trattamenti di pericolosi inquinanti irrimediabili di falde acquifere e quant'altro, dalle coltivazioni di cave per materiali da costruzione o prettamente minerarie alla produzione di polveri fini dalle quali prelevare elettroliticamente le sostanze in esse contenute, per la realizzazione di piastrelle, al riciclaggio totale del vetro, alluminio e plastiche, al riciclo delle porcellane giacenti nelle discariche, dal riutilizzo di gomme usate al recupero di cementi, intonaci e ferri da cantiere, al recupero quali polveri da ricompattare in ciambelle di polveri di ferro da rifondere quali scarti di lamiera, tondini di ogni provenienza, al trattamento di recupero di legnami e scarti trasformabili in pellet, dal riutilizzo di ogni cibo avariato o scaduto proveniente da supermercati, che verrebbero istantaneamente trasformati in polveri di proteine da compattare in forme di dadi

facilmente solubili e riciclabili negli alimenti: prezioso cibo da reimmettere negli alimenti quali proteine assolutamente commestibili per uomini ed animali.

Materiali organici trasformabili in fertilizzanti : l'agricoltura ne può attingere a piene mani.

Le potenzialità del MEGATRON sono molteplici e senza confini: ogni settore industriale potrà calzare il suo modello, tarato per il suo caso specifico.

Disponendo di logiche complementari ed addizionabili al MEGATRON, quali periferiche facilitanti le pretritrazioni o compattamento delle polveri della fase finale, i programmi computerizzabili seguiranno schemi dettati dalla logica del settore di applicazione, ove chiaramente apparirà l'inconfutabile innovazione del MEGATRON relativamente alle precedenti scelte tecnologiche, sia per l'economicità di processo che per la drastica riduzione di passaggi in filiera.

Il sistema MEGATRON si avvantaggia per la sua produttività e purezza di risultato, ottenibile in ogni settore, riassumendo nelle sue tecnologie le qualità prestigiose della velocità, economicità, rendimento.

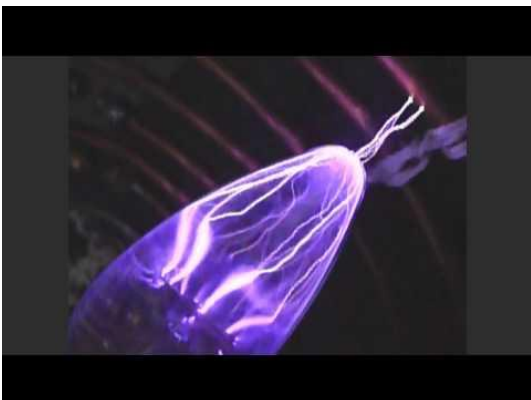
APPLICATIONS FOR THE ENVIRONMENT MEGATRON is a new generation machine capable of revolutionizing many aspects of the industry and especially in the specific field of the almost total recycling of waste produced by our civilizations. It acts or could be complementary, in total pulverization and dehydration technologies, as well as complete sterilization of treated materials. Every component to be treated or recycled into it undergoes processes for pulverizing, dehydrating, and sterilizing the pulverized material released from any highly pathogenic agent. An optimization study of such an amazing technology makes it possible in a single step, beneficial transformations for both the environment and the economy of that process. For the environment, MEGATRON could be instrumental in cleaning up, reusing, and transforming the processed products into wealth to be resold as immediately reusable substances. By pulverizing it purifies pollution and reduces annoying volumes by a minimum of 50% and depending on the substance, up to 80% close. By greatly reducing volumes, due to energetic pasteurization, it

avoids any rotting organic compounds that may emit annoying and polluting exhalations, degrading the environment. The entire process does not emit any polluting form into the atmosphere. The resulting powders are similar to talcum powder or cement and lime powder. Regarding safety, they follow the same rules in order not to be inhaled by the people who treat or use them. Re-compacted in the form of pellets, nuts or granules, or still bagged or conveyed with vacuum compressors in containers, they avoid any danger to humans, animals or plants. The versatility of MEGATRON is amazing, applicable in the most diverse sectors of productivity and environmental protection of the planet. Chains of disintegration and pulverization of matter, diligently differentiated and re-compacted is one of the targets of MEGATRON. The final product of this machine totally and at low cost converts polluting waste in the most important human waste sectors, totally recycling them.

APPLICATIONS FOR INDUSTRY

The broad horizons in which opportunities for using the machine can be focused must be examined and considered by industrialists ready to detect the considerable opportunities that this tool can offer to the community. The application fields can thus assume the most diverse possibilities with great employment opportunities ranging from the food area to the mining area, from the treatment of solid and liquid urban waste avoiding dangerous leachate in the bud, up to the treatment of dangerous irremediable pollutants. aquifers and so on, from the cultivation of quarries for construction or purely mining materials to the production of fine powders from which to electrolytically withdraw the substances contained in them, for the construction of tiles, to the total recycling of glass, aluminum and plastics, to recycling of porcelain lying in landfills, from the reuse of used rubber to the recovery of cement, plaster and construction site

irons, to the recovery of powders to be recompact into iron powder donuts to be remelted such as sheet metal waste, rods of all origins, to the treatment of recovery of wood and waste that can be transformed into pellets, from reusable materials of any spoiled or expired food from supermarkets, which would be instantly transformed into protein powders to be compacted into forms of nuts that are easily soluble and recyclable in food: precious food to be reintroduced into food as absolutely edible proteins for humans and animals. Organic materials that can be transformed into fertilizers: agriculture can draw heavily from them. The potential of the MEGATRON are multiple and without borders: each industrial sector will be able to wear its model, calibrated for its specific case. Having complementary and additive logics to MEGATRON, such as peripherals facilitating the pre-shredding or compacting of the powders of the final phase, the computerized programs will follow schemes dictated by the logic of the application sector, where the irrefutable innovation of MEGATRON will clearly appear in relation to previous technological choices, both for the cost-effectiveness of the process and for the drastic reduction of steps in the supply chain. The MEGATRON system benefits from its productivity and purity of results, obtainable in every sector, summarizing in its technologies the prestigious qualities of speed, economy, efficiency.



FUTURO DELLE TECNOLOGIE

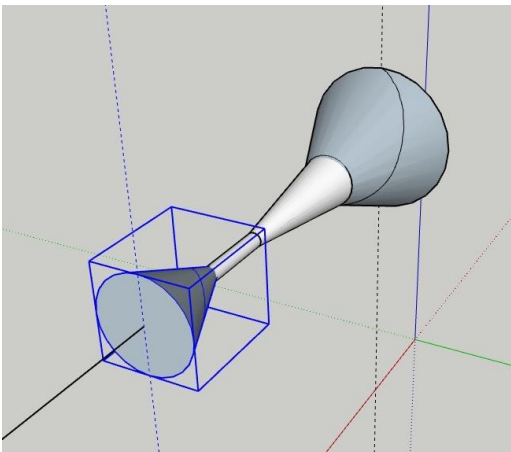
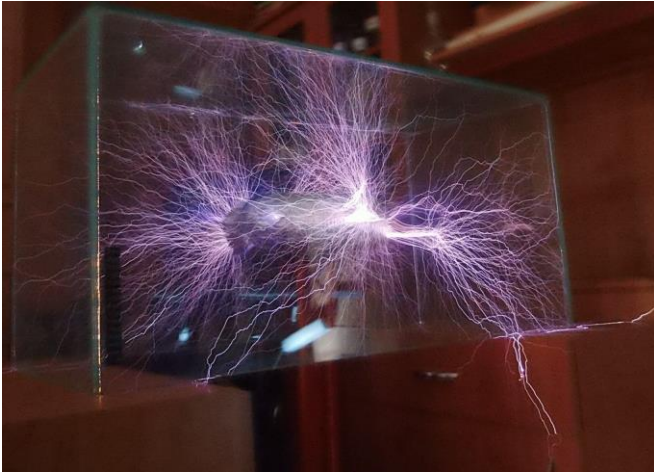
I sistemi delle interazioni elettroniche, da noi brevettati, sono il cuore del sistema elettromagnetodinamico dell'implosore MEGATRON, basato su reazioni di risonanza.

La loro realizzazione e costante dinamicità permettono ad ogni sistema di essere calibrato per ogni singola industria e richiesta ed è assolutamente specializzabile in qualsiasi settore.

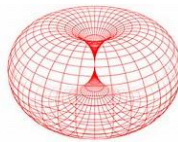
Il progetto del "cuore elettronico" è gelosamente custodito nei nostri laboratori di ricerca specializzata, pronto ad essere impiegato in ogni impianto implosivo da noi realizzato. Tramite queste innovative realtà tecnologiche, MEGATRON ci proietta in una dimensione degna di un futuro migliore per l'umanità, consentendoci di agire in sinergia costruttiva con i nostri clienti, per i quali progettiamo e realizziamo impianti con tecnologie assolutamente innovative ed al servizio dell'umanità, per la salvaguardia del pianeta Terra.

FUTURE OF TECHNOLOGIES

The systems of electronic interactions, patented by us, are the heart of the electromagnetic system of the MEGATRON implosor, based on resonance reactions. Their realization and constant dynamism allow each system to be calibrated for each single industry and request and is absolutely specializable in any sector. The "electronic heart" project is jealously guarded in our specialized research laboratories, ready to be used in any implosive system we build. Through these innovative technological realities, MEGATRON projects us into a dimension worthy of a better future for humanity, allowing us to act in constructive synergy with our customers, for whom we design and build systems with absolutely innovative technologies and at the service of humanity. , for the protection of the planet Earth.



CENTER



LBD MEGATRON IMPLODER